

Con l'Europa investiamo nel vostro futuro!



**ISIS "GAETANO FILANGIERI"**

**Frattamaggiore – NA**

**PROGRAMMAZIONE DEI FONDI STRUTTURALI 2007-2013**

**Regione Campania – Azione C5 – Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale:**

**“Competenze per lo Sviluppo” - 2007IT051PO007 - finanziato dal FSE. Annualità 2014**

**Attuazione Programma Operativo FSE Regione Campania Ob. Convergenza 2007-2013**

**Piano Azione Coesione (PAC).**

**Avviso Prot. n. AOODGEFID 10115 del 26/11/2014**

**Autorizzazione Prot. n. AOODGEFID/116 del 09/01/2015, pubblicata in data 15/01/2015**

**ANNO SCOLASTICO 2014/2015**

**Prot. /C12 del 30/01/2015**

## **BANDO SELEZIONE ALUNNI**

**Azione C5 – Tirocini/stage** (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale: “Competenze per lo Sviluppo” - 2007IT051PO007 - finanziato dal FSE. Annualità 2014 – Attuazione Programma Operativo FSE Regione Campania Ob. Convergenza 2007-2013. Piano Azione Coesione (PAC). Circolare Prot. n. AOODGEFID 10115 del 26/11/2014. Autorizzazione Prot. n. AOODGEFID/116 del 09/01/2015, pubblicata in data 15/01/2015. Anno scolastico 2014/2015:

**Cod. Prog.C-5- FSEPAC\_POR\_CAMPANIA-2014-29 - Titolo del progetto “Domani in Azienda”**

Destinatari: Alunni/e delle classi IV - Durata : 160 ore + 10 ore di attività didattiche preparatorie

### **IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

#### **VISTI:**

- Il Regolamento (CE) n. 1828/2006 della Commissione che stabilisce modalità di applicazione del regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio recante disposizioni generali sul Fondo Europeo di Sviluppo Regionale, sul Fondo Sociale Europeo e del Regolamento (CE) n. 1080/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio relativo al Fondo Europeo di Sviluppo Regionali;
- Il PON-FSE 2007 IT 05 1 PO007: “Competenze per lo Sviluppo”, approvato con decisione della Commissione Europea n. 5483 del 07/11/2007;
- Il POR FSE Campania 2007, approvato con decisione della Commissione Europea (CE) C(2007) 6721 del 17.12.08;
- Il PON-FESR 2007 IT 16 1 PO004: "Ambienti per l'apprendimento", approvato con decisione della Commissione Europea n. 3878 del 7.08.2007;

Le attività oggetto del presente documento sono cofinanziate dal Fondo Sociale Europeo nell'ambito del Programma Operativo Nazionale 2007- 2013, a titolarità del Ministero dell'Istruzione, dell'Università e Ricerca - Direzione Generale Affari Internazionali, dai Fondi POR FSE Campania – “Obiettivo Convergenza” 2007-2013 Piano Azione Coesione – “PAC Campania” - e da una quota nazionale a carico dell'IGRUE (Ispettorato Generale per i Rapporti finanziari con l'Unione Europea).

- La Circolare Prot. n. AOODGAI/11547 del 08/11/2013 Avviso per la presentazione delle proposte relative alle Azioni C1 “Interventi formativi per lo sviluppo delle competenze chiave – Comunicazione nelle lingue straniere” e C5 – Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale: “Competenze per lo Sviluppo” - 2007IT051PO007 - finanziato dal FSE. Annualità 2014 – Attuazione Programma Operativo FSE Regione Campania Ob. Convergenza 2007-2013 III ^ Procedura straordinaria;
- La Circolare Prot. n. AOODGEFID 10115 del 26/11/2014 Programmazione dei Fondi Strutturali 2007/2013 – Regione Campania – Avviso per la presentazione delle proposte relative alla Azione C5 – Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale: “Competenze per lo Sviluppo” - 2007IT051PO007 - finanziato dal FSE. Annualità 2014 – Attuazione Programma Operativo FSE Regione Campania Ob. Convergenza 2007-2013. Piano di Azione Coesione (PAC).
- La delibera n. 2 del Collegio dei docenti del 05/12/2014 con cui veniva approvata la proposta progettuale C5 Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale: “Competenze per lo Sviluppo” di cui alla circolare Prot. n. AOODGEFID 10115 del 26/11/2014 ;
- La delibera n. 45 del Consiglio di Istituto del 17/12/2014 con cui veniva approvata la proposta progettuale C5 Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei) del Programma Operativo Nazionale: “Competenze per lo Sviluppo” di cui alla circolare Prot. n. AOODGEFID 10115 del 26/11/2014 ;
- La nota autorizzativa dell’Autorità di Gestione Prot. n. AOODGEFID/116 del 09/01/2015, pubblicata in data 15/01/2015, con la quale l’ Istituto risulta essere aggiudicatario di n. 1 percorso formativo denominato, “Domani in Azienda ”Cod Prog. C-5- FSEPAC\_POR\_CAMPANIA-2014-29

## INDICE

il presente BANDO per la selezione di allievi/ e frequentanti le classi IV^ del nostro istituto nel corrente anno scolastico 2014/2015 disposti a partecipare alla seguente azione formativa:

### **Azione C5 – Tirocini/stage (in Italia e nei paesi Europei)**

#### **Cod. Prog.C-5- FSEPAC\_POR\_CAMPANIA-2014-29 - Titolo del progetto “Domani in Azienda”**

Destinatari: Alunni/e delle classi IV - Durata : 160 ore + 10 ore di attività didattiche preparatorie

Il progetto prevede un percorso formativo di 160 ore + 10 ore di attività didattiche preparatorie (dedicate alle informazioni circa l’organizzazione dell’azienda ospitante, la qualità, la normativa sulla sicurezza, la tutela della salute e dell’ambiente) articolato su 4 settimane (circa 8 ore giornaliere), da realizzarsi presso un’azienda individuata nella regione Campania nel periodo Gennaio 2015 / Luglio 2015.

### **OBIETTIVI GENERALI**

L’ iniziativa in oggetto è finalizzata a favorire la partecipazione degli alunni a percorsi educativi in alternanza scuola-lavoro allo scopo di completare la formazione scolastica arricchendola con la maturazione di una esperienza in un contesto lavorativo che possa anche orientarli nelle scelte successive di formazione e lavoro facilitando così la transizione scuola- lavoro.

L'azione C5 – Tirocini/stage in Italia e nei paesi Europei , a totale carico del Piano di Azione Coesione della Regione Campania – Obiettivo Convergenza del FSE 2007-2013, ha l'obiettivo di rafforzare lo spirito di iniziativa e imprenditorialità.

Il senso di iniziativa e l'imprenditorialità concernono la capacità di una persona di tradurre le idee in azione. In ciò rientrano la creatività, l'innovazione e l'assunzione di rischi, come anche la capacità di pianificare e di gestire progetti per raggiungere obiettivi per un proprio percorso di studio o di lavoro. È una competenza che aiuta gli individui, non solo nella loro vita quotidiana, nella sfera domestica e nella società, ma anche nel posto di lavoro, ad avere consapevolezza del contesto in cui operano e a poter cogliere le opportunità che si offrono ed è un punto di partenza per le abilità e le conoscenze più specifiche di cui hanno bisogno coloro che avviano o contribuiscono ad un'attività sociale o commerciale.

### **OBIETTIVI FORMATIVI SPECIFICI**

Nello specifico il percorso proposto è finalizzato a potenziare l'azione di orientamento nonché a sviluppare e rafforzare anche ai fini orientativi, le competenze chiave e tecnico professionali possedute dai nostri studenti.

In particolare l'azione formativa mira a favorire l'acquisizione dei seguenti obiettivi:

- promuovere lo sviluppo di attitudini ed atteggiamenti finalizzati all'orientamento dei giovani per l'inserimento nei vari ambiti delle attività professionali e/o verso future scelte di formazione e di lavoro;
- completare la formazione scolastica arricchendola con un'ulteriore esperienza orientativa e formativa per facilitare il proseguimento negli studi e/o l'ingresso nel mondo del lavoro;
- promuovere l'acquisizione e lo sviluppo di competenze relazionali, comunicative ed organizzative nonché di saperi tecnico - professionali;
- favorire l'acquisizione di forme di comportamento che consentano ai nostri giovani di partecipare in modo efficace e costruttivo alla vita sociale e lavorativa del nostro paese fornendo loro i mezzi e le competenze per vivere da protagonisti il mondo del lavoro;
- offrire opportunità concrete di sviluppo e di approfondimento, attraverso un'esperienza formativa- orientativa, delle competenze chiave degli allievi, con particolare attenzione allo sviluppo del “Senso di iniziativa e imprenditorialità”;
- implementare il raccordo con il contesto territoriale per il sostegno di iniziative di sviluppo locale.

### **METODOLOGIE**

L'intervento proposto garantisce un approccio metodologico di full immersion in un contesto lavorativo finalizzato allo sviluppo di una solida formazione degli alunni sia come individui che come cittadini compensando gli eventuali svantaggi culturali, economici e sociali di contesto e privilegiando all'un tempo gli aspetti esperienziali dell'apprendimento attraverso il raccordo concreto fra il sistema dell'istruzione e la realtà produttiva.

Si mirerà a promuovere, quindi, una didattica attiva che favorisca il coinvolgimento diretto degli studenti nel processo di apprendimento attraverso un loro contributo sia nella elaborazione del materiale di studio e ricerca che nei processi di autovalutazione (ricerca- azione).

Si farà ricorso ad una didattica laboratoriale come occasione di apprendimento orientato allo sviluppo di competenze chiave e di competenze necessarie per esaminare e risolvere situazioni problematiche (problem solving e studio di casi).

## **TERMINI E CONDIZIONI DI SVOLGIMENTO DEGLI INTERVENTI FORMATIVI**

L'intervento formativo inizierà, presumibilmente, a decorrere dal 19 Febbraio 2015 per aver termine entro la fine del mese di Aprile 2015 ;

- I destinatari dei percorsi sono gli alunni delle classi IV dell'anno scolastico in corso 2014/15;
- La partecipazione, per gli studenti selezionati, non prevede oneri a carico delle famiglie: il programma è interamente finanziato dal Fondo Sociale Europeo e dal MIUR nell'ambito del Piano Operativo Nazionale, dai Fondi POR FSE Campania – “Obiettivo Convergenza” 2007-2013 Piano Azione Coesione – “PAC Campania” - e da una quota nazionale a carico dell'IGRUE (Ispettorato Generale per i Rapporti finanziari con l'Unione Europea);
- L'azione C 5 prevede n° 1 stage di 4 settimane durante il quale gli alunni svolgeranno un percorso formativo stabilito con l'azienda ospitante all'atto della convenzione. Le attività di stage si svolgeranno nelle settimane dal 23/02/2015 al 06/03/2015 e dal 13/04/2015 al 24/04/2015 per numero 8 ore giornaliere ;
- Gli studenti dovranno partecipare ad un modulo aggiuntivo di attività didattiche preparatorie della durata di 10 ore di formazione da svolgersi prima dell'inizio dello stage dedicate alle informazioni circa l'organizzazione dell'azienda ospitante, la qualità, la normativa sulla sicurezza, la tutela della salute e dell'ambiente;
- Gli studenti saranno accompagnati, per tutta la durata dell'intervento, da n. 2 tutor scolastici/accompagnatori nominati dalla scuola e seguiti da uno o più tutor individuati dall'azienda;
- Gli studenti usufruiranno dei servizi di trasporto e vitto.

## **DESTINATARI**

L'azione formativa è destinata a n ° 32 allievi/ e frequentanti le classi IV^ del nostro istituto nel corrente anno scolastico 2014/2015.

## **SELEZIONE DEI PARTECIPANTI - CRITERI**

La selezione dei partecipanti sarà svolta tenuto conto dei criteri, deliberati dagli OO.CC., relativi al merito scolastico e all'appartenenza a nuclei familiari con reddito basso.

Ai fini del riconoscimento del merito, del principio delle pari opportunità e della trasparenza delle operazioni, gli studenti saranno selezionati sulla base dei seguenti criteri:

- media dei voti conseguita nello scrutinio di I<sup>a</sup> trimestre;
- voto conseguito nello scrutinio di I<sup>a</sup> trimestre nelle discipline d' indirizzo (ECA - Diritto);
- voto di condotta;

Il punteggio massimo attribuibile sarà pari a punti 50.

Alla media dei voti conseguiti nello scrutinio di I<sup>a</sup> trimestre sarà assegnato il seguente punteggio:

- Media voto tra 6,0 e 6,5 : punti 9;
- Media voto tra 6,6 e 7,0 : punti 12;
- Media voto tra 7,01 e 7,5 : punti 15;
- Media voto tra 7,6 e 8,0 : punti 18;
- Media voto tra 8,01 e 8,5 : punti 21;
- Media voto tra 8,6 e 9,0 : punti 24;
- Media voto oltre 9,01 : punti 27;

Al voto conseguito nello scrutinio di I<sup>a</sup> trimestre nelle discipline d' indirizzo (ECA – Diritto) sarà assegnato il seguente punteggio : punti 10 max così ripartiti

Voto in ECA	punti	Voto in Diritto	
Voto 5	0	Voto 5	0
Voto 6	1	Voto 6	1
Voto 7	2	Voto 7	2
Voto 8	3	Voto 8	3
Voto 9	4	Voto 9	4
Voto 10	5	Voto 10	5

Al voto di condotta conseguito nello scrutinio di I<sup>a</sup> trimestre sarà assegnato il seguente punteggio : punti 3 max così ripartiti

Voto Condotta	punti
Voto 6	1
Voto 7	1,5
Voto 8	2
Voto 9	2,5
Voto 10	3

A parità di punteggio sarà data priorità agli allievi/e appartenenti a nuclei familiari con reddito più basso desumibile attraverso Certificazione ISEE.

Nel rispetto del principio delle pari opportunità di genere, il gruppo degli studenti selezionati sarà costituito, per quanto possibile, da un numero uguale di studentesse e studenti.

La selezione sarà effettuata dal Dirigente Scolastico coadiuvato dalle risorse umane individuate per i

compiti di coordinamento, organizzazione e logistica che, sulla base dei criteri stabiliti, provvederà alla formulazione di una graduatoria di merito che sarà pubblicata sul sito web dell'Istituto [www.itcsfilangieri.it](http://www.itcsfilangieri.it).

In caso di rinuncia di un alunno utilmente collocato in graduatoria, si procederà allo scorrimento fino all'esaurimento dei posti disponibili.

Si fa presente che gli studenti dovranno garantire la frequenza assidua alle lezioni, ai test intercorso, alle verifiche ed ad ogni altra attività di monitoraggio, secondo gli standard prefissati.

## **TERMINI E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE DI AMMISSIONE ALLA PROCEDURA DI SELEZIONE**

Gli allievi interessati a partecipare al progetto dovranno presentare domanda di ammissione alla procedura di selezione alla segreteria di Via Rossini 106 entro e non oltre **le ore 12,00 del 05 Febbraio 2015** secondo il modello facsimile allegato (**Allegato 1 Domanda di ammissione**), reperibile presso la Segreteria stessa o scaricabile dal sito web dell' Istituto [www.itcsfilangieri.it](http://www.itcsfilangieri.it).

In caso di necessità per l'accertamento del reddito basso sarà richiesta la **Certificazione ISEE**.

## **TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI :**

Il trattamento dei dati personali, entrati in possesso dell' Istituto a seguito del presente bando pubblico, sarà soggetto alla normativa in materia di protezione dei dati personali ex D.Lgs.30 giugno 2003 n°196. Pertanto, ai sensi del D.L.196 del 30.06.2003 l'Istituto si impegna al trattamento dei dati personali dichiarati solo per fini istituzionali e necessari per la gestione giuridica del presente bando.

Le disposizioni contenute nel presente Bando hanno, a tutti gli effetti, norma regolamentare e contrattuale.

Per quanto non previsto si fa espresso riferimento alla vigente normativa nazionale e comunitaria Il presente Bando, comprensivo degli allegati, è pubblicato all'albo dell'Istituto e sul sito web della scuola all'indirizzo: [www.itcsfilangieri.it](http://www.itcsfilangieri.it).

Il Dirigente Scolastico  
Prof.ssa Giuseppina Cafasso

